

**POUR REUSSIR L'APPLICATION DU COPPERCOAT, VEUILLEZ LIRE ET SUIVRE
SCRUPULEUSEMENT CES INSTRUCTIONS !**

L'antifouling Coppercoat de la Société Aquarius Marine Coatings est basé sur une résine époxy miscible à l'eau, fortement chargée de poudre de cuivre fine et pure à 99%, et d'un mélange de biocides.

Une fois effectué, ce traitement époxy durable, qui ne contient aucun composé interdit et est certifié par les services de la santé et de la salubrité britanniques (N°7532), forme un enduit durable qui offre une résistance à long terme exceptionnelle contre l'encrassement marin.

Préparation de surface :

Polyester : Comme avec tous les enduits époxy, il est important que le support soit bien préparé. Toutes les surfaces doivent être nettoyées de toute souillure, y compris la poussière, la graisse, la rouille ou la vieille peinture. Le Coppercoat, doit être appliqué sur support propre et sain - par conséquent toutes les surfaces doivent être nettoyées des anciennes couches de peinture mono-composant et d'antifouling conventionnel. Vous pouvez utiliser un grattoir, ou poncer mais la solution la plus efficace reste le décapage basse pression (micro-sablage, hydro-gommage...)

En outre, le support doit être dépoli pour offrir une bonne accroche à l'enduit époxy. La méthode la plus efficace est d'utiliser une ponceuse électrique orbitale, avec des disques papier de *grain 150 à 240*. puis dépoussiérer avant d'appliquer le Coppercoat.

Acier, aluminium, ferrociment, bois : Ces matériaux peuvent être traités également avec succès avec l'antifouling Coppercoat. Cependant, une fois le support nettoyé, il faut appliquer un primer époxy approprié avant de procéder à l'application du Coppercoat. Des instructions détaillées peuvent être obtenues auprès du Chantier Naval des Vénètes, qui est à même de fournir les primers et apprêts époxy nécessaires.

Mélange : Coppercoat est fourni en trois parties : Le flacon A (résine), le pot B (durcisseur), et un sac de fine poudre de cuivre. Mélanger avec soin le flacon A au pot B dans un sceau rond en plastique convenant aux résines époxydes, puis continuer à mélanger tout en ajoutant la poudre de cuivre pour la délayer à la résine.

Remuez jusqu'à ce qu'un mélange homogène soit obtenu, avec tout le cuivre en suspension dans la résine. Note : durant l'utilisation de ce mélange, le cuivre peut retomber au fond du récipient – Il faut par conséquent s'en assurer et remuer le produit régulièrement pour maintenir le cuivre en suspension.

Pouvoir couvrant : Le pouvoir couvrant du Coppercoat est de 4 mètres carrés par litre pour le traitement complet. Par conséquent, une coque de 40 mètres carrés aura besoin de 10 litres de Coppercoat au total pour un traitement complet.

Durée de vie en pot : La durée de vie en pot du Coppercoat est de 60 minutes à 10 degrés centigrades, 45 minutes à 20 degrés centigrades et 30 minutes à 30 degrés centigrades. Ne jamais préparer plus de produit que ce qu'il peut être facilement appliqué dans le temps disponible. Nous recommandons de mélanger et d'utiliser le Coppercoat litre par litre.

Dilution : Coppercoat ne peut être dilué qu'avec de l'Isopropanol. (Fourni par le Chantier Naval des Vénètes) Dans des circonstances normales Coppercoat peut être dilué (si besoin) à 5% pour l'application au rouleau. On peut ajouter jusqu'à 20% de diluant pour l'application au pistolet.

Conditions environnementales : Ne pas appliquer Coppercoat si la température ambiante ou la température de la coque sont en dessous de 8 degrés Centigrades. L'époxy utilisé étant miscible à l'eau, il faut protéger la coque contre la pluie pendant 48 heures.

Application :

Le produit doit toujours être appliqué directement après mélange. Utiliser uniquement un **rouleau laqueur à poil ras de type standard (en largeur 125mm) ou patte de lapin** (plus pratique pour les virures de bateaux à moteur et les jonctions coque-quille. Ne pas appliquer le Coppercoat à la brosse. Coppercoat peut également être appliqué au pistolet à peinture conventionnel – Contacter le Chantier Naval des Vénètes pour plus de détails.

Le traitement normal demande **quatre couches au minimum**.

Attendre environs une heure et demi avant d'appliquer la deuxième couche et une heure entre couches suivantes (à 20°) : la couche précédente doit être encore "verte" (légèrement poisseuse)

Pour assurer une liaison chimique satisfaisante entre les couches, celles-ci doivent être appliquées les une à la suite des autres en seul jour.

Note : Si le bateau à traiter est trop grand pour recevoir toutes les couches en un jour par la main d'œuvre disponible, il convient de définir et se limiter à une section raisonnable - appliquer toutes les couches nécessaires à cette section du début à la fin en un jour, ce qui permet de traiter une autre à section à une date ultérieure.

Conseils:

La première couche ne présente pas un bel aspect ; ne pas chercher à couvrir, l'aspect s'améliorera au fil des couches pour devenir quasiment lisse à la quatrième couche.

Évitez de revenir en arrière pour couvrir, vous risqueriez d'enlever ce que vous venez d'appliquer.

Ne pas appliquer une couche trop épaisse car ceci risque de provoquer des coulures.

S'il reste du produit préparé après avoir terminé d'appliquer les quatre couches, continuer l'application jusqu'à ce que tout le produit soit employé. Ceci permettra d'augmenter l'épaisseur de Coppercoat.

Bien que le durcissement complet soit obtenu en 5 jours, le bateau traité pourra être remis à l'eau après 72 heures avec une température de 20 degrés centigrades. La vitesse de durcissement sera plus rapide s'il fait plus chaud et plus lente s'il fait plus frais.

Pour une efficacité optimum, il est conseillé de pratiquer un léger rodage de la surface du Coppercoat avec un papier de verre à l'eau assez fin (320 - 400), avant la mise à l'eau du bateau - ceci exposera davantage de poudre de cuivre et augmentera immédiatement le pouvoir de l'antifouling. Ce processus est particulièrement recommandé dans les zones à fort encrassement pour ceux qui cherchent une efficacité maximum.

Conservation : 12 mois dans des pots scellés à 20 degrés centigrades. La durée de conservation se raccourcira dans des conditions plus chaudes. Ne pas exposer au gel.

Nettoyage des outils : Tant que l'époxy n'est pas durci, l'équipement peut être nettoyé avec de l'eau chaude ou de l'Isopropanol. Ne pas employer de white-spirit, ni alcool à brûler ni acétone.

Entretien : Une fois correctement appliqué, ce traitement antifouling époxy extra-longue durée devrait continuer à préserver de l'encrassement marin pendant beaucoup d'années et la corvée annuelle de peinture avec un antifouling conventionnel, n'est plus nécessaire. Des zones de Coppercoat endommagée pourront être retouchées si besoin. Si, au cours des mois, une légère accumulation de boue apparaît, celle-ci peut être enlevée par brossage ou nettoyage haute pression. Un lavage ou un brossage annuel est recommandé. Par la suite, après plusieurs années, la surface peut avoir besoin d'une légère abrasion avec un papier de verre fin à l'eau ou un tampon à récurer pour exposer à nouveau du cuivre frais.

Précautions : Appliquer les règles d'usage en matière d'hygiène et se laver la peau immédiatement en cas de contact avec le produit, en utilisant du savon et de l'eau chaude. En cas d'éclaboussure aux yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau claire et prendre contact avec un médecin. Lire les étiquettes de risque.

Si vous avez un doute quelconque à propos de l'utilisation ou de l'application du Coppercoat, veuillez nous contacter pour plus d'information.