

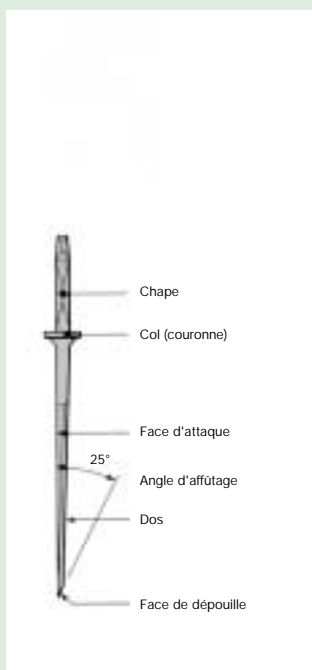
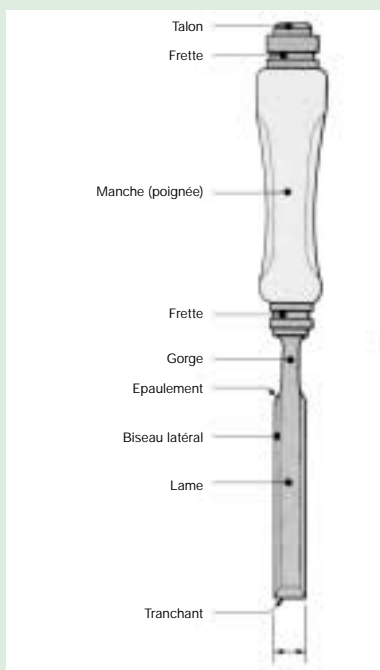
Ciseaux de menuisier - Gouges - Bédanes ULMIA Terminologie - Caractéristiques techniques - Désignations DIN

Caractéristiques

Le processus de mortaisage, également appelé détournage ou taillage en creux, et le résultat de travail obtenu, sont influencés dans une large mesure par la qualité de l'outil à mortaiser. Tous les outils à mortaiser ULMIA offrent les hautes caractéristiques de qualité nécessaires pour pouvoir obtenir des résultats parfaits. Tous les ciseaux, gouges et bédanes sont réalisés en acier spécial de haute qualité et offrent une grande capacité de coupe. La lame, la gorge, le col (la couronne) et la chape sont d'une exécution parfaite, et tous les biseaux sont rectifiés de façon précise. Les manches des outils sont réalisés en hêtre blanc sélectionné de la meilleure qualité, ils présentent des faces de prise soigneusement fraisées, une virole et une frette en acier de même que, en fonction du manche, un talon galvanisé.

Caractéristiques techniques

	Ciseau de menuisier	Gouge	Bédane
Longueur totale	285 - 315 mm	260 - 240 mm	320 - 360 mm
Longueur de la lame	155 mm	140 - 165 mm	160 - 185 mm
Largeur de la lame	4 - 40 mm	4 - 32 mm	4 - 16 mm
Dureté (Rockwell)	58 HRC	58 HRC	58 HRC
DIN	5139	5142	5143



Domaine d'application

Ciseaux de menuisier:

Mortaisage de tenons, queues d'aronde et rainures en queue d'aronde. Entaillage de ferrures, mortaisage de trous (p. ex. trous pour tenons).

Gouges:

Mortaisage de finition des gorges. Travaux de sculpture. Entaillage de ferrures rondes.

Bédanes:

Mortaisage de trous profonds (p. ex. trous pour tenons).

